

heat hunter

EQUIPOS ACONDICIONADORES DE AIRE DE PRECISIÓN POR DESPLAZAMIENTO DE AIRE



potencia frigorífica
compresor
refrigerante
ventiladores
microprocesador
frikyla

7,0 ÷ 50,6 kW
scroll
R407C
centrifugo
MP.COM
sì





heat.hunter/hha

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los acondicionadores de aire por desplazamiento **HEAT.HUNTER** (cazadores de calor), con distribución de aire por dispersión representan la solución idónea para telecomunicaciones, sistemas de internet, hoteles, aplicaciones electrónicas, ambientes de alta concentración. El consumo eléctrico se optimiza en estos ambientes específicos. No se necesitan conductos de aire o falso suelo.

Los equipos **HEAT.HUNTER**, en combinación con plantas enfriadoras de agua de RCGROUP con free cooling, forman el sistema patentado la solución de ahorro energético en las instalaciones de alta tecnología.



La típica rejilla de "colmena" de los equipos de cazador de calor, es diseñada para optimizar la superficie de descarga garantizando la velocidad adecuada.

VERSIONES :

DX (R407C)

Potencia frigorífica 7,0 ÷ 46,6 kW

Acondicionadores de expansión directa por desplazamiento de aire, con condensador remoto condensado por aire.

DW (R407C)

Potencia frigorífica 7,5 ÷ 49,4 kW

Acondicionadores de aire de expansión directa por desplazamiento con condensador interno condensado por agua.

CW

Potencia frigorífica 11,1 ÷ 50,6 kW

Climatizadoras por desplazamiento de aire.



Sistema de desplazamiento de aire (DL)

El sistema de aire acondicionado por desplazamiento del aire esta basándose en principio de distribución de aire a una velocidad muy baja, produciendo el efecto de refrigeración por convección.

El sistema por desplazamiento crea un colchón de aire frío al nivel de suelo, gracias a la propiedad de la tecnología de coldlayer presente en todo el equipamiento instalado en las salas, incluyendo los equipos en la posición crítica gracias al sistema patentado de inyección AIR-RAIL®. Los equipos electrónicos quieren "absorber" la cantidad de frío necesario para mantener un nivel de temperatura correcto en su interior, a través del efecto de transmisión natural. Cuanto mayor es la carga térmica dentro del equipo electrónico, mayor será este efecto.

De esta forma, los equipos electrónicos usan únicamente la cantidad necesaria para disipar su propia carga térmica generada con el máximo rendimiento y como resultado garantiza la máxima eficacia energética del sistema.

hee

Sistema AIR-RAIL®

Sistema patentado por RC, consiste en una serie de inductores aerodinámicos, que optimizan el flujo laminar de aire en las condiciones reales de la instalación.

* Control logístico MISTRAL®

La esencia del efecto desplazamiento empleado por el cazador de calor consiste en la diferencia de temperatura del aire entre la temperatura de aire a nivel de techo y de suelo. Para asegurar el funcionamiento correcto esta diferencia debe permanecer constante durante el funcionamiento.

El control logística **MISTRAL®** (modulating control of indoor stratification layer) usado por el cazador de calor (**HEAT.HUNTER**) permite lograr este propósito, con la integración de control que relaciona la potencia suministrada y el caudal de aire en función de la carga térmica variable.

El control logística **MISTRAL®** ha sido desarrollado por el departamento de investigación y desarrollo de RCGROUP y es protegido por la patente internacional.

COMPONENTES PRINCIPALES

- El marco es de perfil de aluminio con pintura epoxy. Los paneles son de acero galvanizado cubiertos con película de PVC
- Ventiladores centrífugos de transmisión directa controlados por inverter
- Compresor scroll (DXA – DXW)
- Válvula proporcional de 3 vías con control manual de emergencia (CW)
- Compartimento independiente de cuadro eléctrico
- Interruptor general con cierre de seguridad
- MP.COM microprocesador

LOS OPCIONALES PRINCIPALES

- Puerto serial
- Condensador remoto condensado por aire (DX)
- Sistema de calefacción eléctrico
- Sistema de humidificación y deshumectación
- Filtros de alta eficiencia F5
- Cápsula de reducción de ruido de compresor
- Bomba de evacuación de condensados
- Plenum de aire de aspiración del sistema de free cooling directo



heat.hunter/hh2



heat hunter

CARACTERÍSTICAS Y DATOS NOMINALES

HEAT.HUNTER.DX

Tamaño		007	009	010	013	015	016	020	023	026	030	037	045
		Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1
Tamaño		HH0	HH0	HH0	HH1	HH1	HH1	HH2	HH2	HH2	HH2	HH3	HH3
Potencia frigorífica (1)	kW	7,0	8,3	9,8	12,3	14,1	16,8	20,1	22,0	26,5	30,0	37,2	46,6
Caudal de aire	m ³ /h	2200	2200	2200	3300	3300	3300	6600	6600	6600	6600	10000	10000
Compresor	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Peso	kg	205	205	205	310	320	320	390	390	425	440	530	540
Presión sonora (4)	dB(A)	53,0	53,0	53,0	55,3	56,7	57,2	58,9	59,4	61,1	64,3	64,6	65,2

HEAT.HUNTER.DW

Tamaño		007	009	010	013	015	016	020	023	026	030	037	045
		Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1	Z1
Tamaño		HH0	HH0	HH0	HH1	HH1	HH1	HH2	HH2	HH2	HH2	HH3	HH3
Potencia frigorífica (1)	kW	7,5	9,1	10,4	13,4	15,8	18,6	21,3	23,9	28,7	33,1	39,6	49,4
Caudal de aire	m ³ /h	2200	2200	2200	3300	3300	3300	6600	6600	6600	6600	10000	10000
Compresor	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Peso	kg	215	215	215	320	340	340	405	405	440	455	550	565
Presión sonora (4)	dB(A)	53,0	53,0	53,0	55,3	56,7	57,2	58,9	59,4	61,1	64,3	64,6	65,2

HEAT.HUNTER.CW

Tamaño		14	21	25	44	63
Tamaño		HH0	HH1	HH1	HH2	HH3
Potencia frigorífica (1)	kW	11,1	18,3	25,3	34,8	50,6
Caudal de aire	m ³ /h	2200	3330	5500	6660	10000
Peso	kg	165	270	290	355	435
Presión sonora (4)	dB(A)	50,6	54,1	55,1	57,1	58,6

- (1) Entrada de aire a 24°C con 50%Hr; aire 35°C
 (2) Entrada de aire a 24°C con 50%Hr agua de condensador 30-36°C
 (3) Entrada de aire a 24°C con 50%Hr y agua refrigerada 7/12,5°C
 (4) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744.
 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400.3.50+N

DIMENSIONES (mm)

Tamaño	a	b	c
HH0	785	600	1.980
HH1	1.470	600	1.980
HH2	2.005	600	1.980
HH3	2.540	600	1.980

