

# EAGLE<sup>new</sup>

PLANTAS ENFRIADORAS DE AGUA CONDENSADAS POR AIRE Y BOMBA DE CALOR



<i>potencia frigorífica</i>	39,6 ÷ 555,8 kW
<i>potencia térmica</i>	46,1 ÷ 665,6 kW
<i>compresor</i>	scroll
<i>refrigerante</i>	R410A
<i>ventiladores</i>	axial
<i>microprocesador</i>	MP.COM





eagle.a/u

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las plantas enfriadoras de agua **EAGLE** responden a todas las exigencias de aire acondicionado en los sectores residenciales, comerciales de aplicaciones de alta tecnología e industria.

Estos equipos tienen amplia gama disponible de modelos, dimensiones y versiones con múltiples opcionales convirtiéndose de esta forma en equipos ideales para edificios de oficinas, edificios públicos, centros comerciales, plantas industriales y muchas otras aplicaciones incluyendo las de aplicaciones en alta tecnología.



Las plantas enfriadoras de agua **EAGLE** funcionan con el refrigerante **R410A** y la nueva generación de los compresores scroll diseñados para aprovechar de este nuevo refrigerante tanto en eficiencia como en reducción de nivel sonoro.

## VERSIONES:

### **EAGLE.A** (R410A)

*Potencia frigorífica 40,0 ÷ 555,8 kW*

Plantas enfriadoras de agua con compresores scroll y ventiladores axiales.

### **EAGLE.A.ELN** (R410A)

*Potencia frigorífica 39,6 ÷ 369,0 kW*

Plantas enfriadoras de agua supersilenciosas con compresores scroll y ventiladores axiales.

### **EAGLE.A.P** (R410A)

*Potencia frigorífica 38,8 ÷ 539,6 kW*

*Potencia térmica 49,1 ÷ 665,6 kW*

Bomba de calor aire / agua con compresores scroll y ventiladores axiales.

### **EAGLE.A.PELN** (R410A)

*Potencia frigorífica 38,4 ÷ 357,9 kW*

*Potencia térmica 46,9 ÷ 438,1 kW*

Bombas de calor aire / agua supersilenciosas con compresores scroll y ventiladores axiales.

## COMPONENTES PRINCIPALES

- Carcasa de acero galvanizado pintado con epoxy
- Ventiladores axiales
- Intercambiador de placas
- Compartimiento técnico independiente separado del flujo de aire (EAGLE U)
- Control modulante de condensación
- Sistema de anticongelación
- Presostato diferencial de flujo de agua
- Sistema de parada Pump-Down
- Sistema de desescarche IDEA® (EAGLE.P)
- Válvula de inversión de ciclos (EAGLE.P)
- Control por microprocesador MP.COM
- Compartimiento independiente de cuadro eléctrico
- Interruptor general con cerradura de seguridad

## LOS OPCIONALES PRINCIPALES

- Grupo hidráulico
- Kit LNO kit de reducción de ruido (EAGLE-EAGLE.P)
- Recuperación de calor parcial y total
- Puerto serial

**Bajo nivel sonoro.** Existe la posibilidad de elegir entre equipos de bajo nivel sonoro y extremadamente bajo nivel sonoro (ELN) lo que permite seleccionar el equipo más idóneo no solo desde el criterio potencia frigorífica / potencia térmica, pero también desde el requerimiento acústico.

### Dos niveles de eficiencia energética.

Dentro de esta gama se fabrican equipos en dos versiones diferentes:

- Con un circuito frigorífico y varios compresores en paralelo. Esta versión permite lograr alta eficiencia frigorífica durante el funcionamiento en carga parcial. (Versión S)
- Con dos circuitos frigoríficos, con máxima eficiencia a plena potencia (versión D).



eagle.a/y

### Sistema de desescarche IDEA®

El sistema patentado de desescarche IDEA® se basa en la lectura dinámica de los parámetros de funcionamiento. El software del sistema permite detectar la presencia real de la escarcha en la batería actuando el sistema de desescarche únicamente en estas condiciones, lo que permite ahorros energéticos (más de 20-30% de media) y el funcionamiento más continuo en comparación con los sistemas tradicionales de desescarche.

## CARACTERÍSTICAS Y DATOS NOMINALES

### EAGLE.A simple circuito

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.220	T.290
		P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P3-S	P3-S
Tamaño		U5	U5	U5	U6	U6	U7	U7	U8L	U8L	U8L	U9L
Potencia frigorífica (1)	kW	40,0	46,2	53,6	61,3	70,9	90,8	112,7	148,6	192,7	223,4	287,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Potencia absorbida (1)	kW	13,8	16,4	19,3	20,6	24,3	30,7	39,1	50,5	63,4	78,3	95,3
Circuito de gas	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Presión sonora (2)	dB(A)	65,0	65,0	65,0	66,3	66,4	74,2	74,4	76,0	75,4	75,3	76,5

### EAGLE.A doble circuito

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.240	T.300	T.340	T.380	T.460	T.570
		P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P4-D	P4-D	P4-D	P4-D	P6-D	P6-D
Tamaño		U5	U5	U5	U6	U6	U7	U7	U8L	U8L	Y2	Y2	Y2	Y3	Y3	Y4
Potencia frigorífica (1)	kW	40,2	46,4	53,5	61,3	71,6	91,0	111,7	146,9	193,7	236,6	296,1	334,6	373,7	447,3	555,8
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	6	6
Potencia absorbida (1)	kW	13,8	16,4	19,3	20,6	24,3	30,8	39,0	50,4	63,5	76,0	100,1	117,2	127,4	154,6	195,3
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Presión sonora (2)	dB(A)	65,0	65,0	65,0	66,3	66,4	74,2	74,4	76,0	75,4	80,2	80,2	80,8	80,4	81,5	82,3

### EAGLE.A.ELN simple circuito - supersilenciosas

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.220	T.290
		P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P3-S	P3-S
Tamaño		U6	U6	U6	U6	U7	U8L	U8L	U9L	U9L	U9L	Y3
Potencia frigorífica (1)	kW	39,6	46,2	53,8	59,7	70,7	89,9	113,9	147,5	190,3	221,7	283,1
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Potencia absorbida (1)	kW	14,0	16,5	18,9	21,4	24,8	31,2	39,1	50,7	64,7	77,6	97,4
Circuito de gas	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Presión sonora (2)	dB(A)	53,9	55,6	57,5	57,7	60,5	63,2	63,6	62,9	67,4	68,6	69,2

### EAGLE.A.ELN doble circuito - supersilenciosas

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.240	T.300	T.340	T.380
		P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P4-D	P4-D	P4-D	P4-D
Tamaño		U6	U6	U6	U6	U7	U8L	U8L	U9L	U9L	Y2	Y3	Y3	Y4
Potencia frigorífica (1)	kW	39,8	46,3	54,2	59,7	70,1	90,1	112,9	145,9	191,2	231,2	291,1	335,3	369,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Potencia absorbida (1)	kW	14,0	16,5	18,9	21,4	24,8	31,3	39,0	50,5	64,8	79,2	101,4	116,8	129,9
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Presión sonora (2)	dB(A)	53,9	55,6	57,5	57,7	60,5	63,2	63,6	62,9	67,4	67,8	69,5	70,7	69,6

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C; aire exterior: 35°C

(2) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: Tamaño **U5 / U6** : 400.3.50+N

Tamaño **U7 / U8L / U9L / Y2 / Y3 / Y4** : 400.3.50

## CARACTERÍSTICAS Y DATOS NOMINALES

### **EAGLE.A.P** simple circuito

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.220	T.290
		P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P3-S	P3-S
Tamaño		U5	U5	U5	U6	U6	U7	U7	U8L	U8L	U8L	U9L
Potencia frigorífica (1)	kW	38,8	44,8	52,1	59,5	68,8	88,3	109,3	144,2	187,1	216,8	278,5
Potencia térmica (2)	kW	46,1	53,9	63,8	69,6	82,1	104,7	131,1	174,1	224,3	261,6	333,1
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Potencia absorbida (1)	kW	13,6	16,3	19,1	20,4	24,0	30,3	38,7	50,0	62,8	77,5	94,4
Potencia absorbida (2)	kW	14,1	16,6	19,0	20,6	24,3	31,3	38,8	50,3	62,8	74,3	94,0
Circuito de gas	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Presión sonora (3)	dB(A)	65,0	65,0	65,0	66,3	66,4	74,2	74,4	76,0	75,4	75,3	76,5

### **EAGLE.A.P** doble circuito

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.240	T.300	T.340	T.380	T.460	T.570
		P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P4-D	P4-D	P4-D	P4-D	P6-D	P6-D
Tamaño		U5	U5	U5	U6	U6	U7	U7	U8L	U8L	Y2	Y2	Y2	Y3	Y3	Y4
Potencia frigorífica (1)	kW	39,0	45,0	52,0	59,4	69,4	88,5	108,3	142,6	188,0	229,7	285,1	324,6	362,5	431,1	539,6
Potencia térmica (2)	kW	46,1	54,0	63,3	69,7	82,2	104,9	131,2	174,0	224,1	269,8	349,4	392,6	432,2	518,5	665,6
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	6	6
Potencia absorbida (1)	kW	13,7	16,3	19,1	20,3	24,1	30,3	38,6	49,9	62,9	75,3	98,9	116,0	126,1	152,7	193,4
Potencia absorbida (2)	kW	13,9	16,4	18,7	20,4	23,9	30,9	38,6	50,4	63,3	76,9	90,6	113,6	126,7	149,3	191,5
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Presión sonora (3)	dB(A)	65,0	65,0	65,0	66,3	66,4	74,2	74,4	76,0	75,4	80,2	80,2	80,8	80,4	81,5	82,3

### **EAGLE.A.P.ELN** simple circuito - supersilenciosas

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.220	T.290
		P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P2-S	P3-S	P3-S
Tamaño		U6	U6	U6	U6	U7	U8L	U8L	U9L	U9L	U9L	Y3
Potencia frigorífica (1)	kW	38,4	44,8	52,2	57,9	68,0	87,2	110,5	143,1	184,6	215,0	274,6
Potencia térmica (2)	kW	46,9	54,9	64,7	70,5	83,4	106,2	134,1	174,3	221,4	261,2	337,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Potencia absorbida (1)	kW	13,9	16,3	18,7	21,2	24,5	24,6	38,7	50,2	64,1	76,8	96,4
Potencia absorbida (2)	kW	14,1	16,6	19,0	20,7	24,3	31,3	38,8	50,3	62,7	74,4	94,1
Circuito de gas	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Presión sonora (3)	dB(A)	53,9	55,6	57,5	57,7	60,5	63,2	63,6	62,9	67,4	68,6	69,2

### **EAGLE.A.P.ELN** doble circuito - supersilenciosas

MODELO		T.40	T.48	T.54	T.60	T.70	T.90	T.120	T.150	T.200	T.240	T.300	T.340	T.380
		P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P2-D	P4-D	P4-D	P4-D	P4-D
Tamaño		U6	U6	U6	U6	U7	U8L	U8L	U9L	U9L	Y2	Y3	Y3	Y4
Potencia frigorífica (1)	kW	38,6	44,9	52,6	57,9	68,5	87,4	109,5	141,5	185,4	224,3	289,5	325,0	357,9
Potencia térmica (2)	kW	47,0	55,0	64,9	72,8	83,6	106,4	134,2	174,2	221,1	272,4	353,4	397,1	438,1
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Potencia absorbida (1)	kW	13,9	16,3	18,7	21,2	24,6	31,0	38,6	50,0	64,2	78,4	100,4	115,6	128,6
Potencia absorbida (2)	kW	13,9	16,4	18,7	20,5	23,9	30,9	38,7	50,5	63,2	76,9	100,5	113,8	126,9
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Presión sonora (3)	dB(A)	53,9	55,6	57,5	57,7	60,5	63,2	63,6	62,9	67,4	67,8	69,5	70,7	69,6

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C; aire exterior: 35°C  
 (2) Temperatura de salida de agua caliente: 45°C; aire exterior: 7°C  
 (3) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744

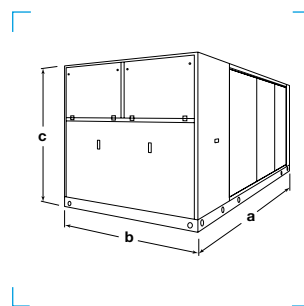
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: Tamaño **U5 / U6** : 400.3.50+N  
 Tamaño **U7 / U8L / U9L / Y2 / Y3 / Y4** : 400.3.50

## DIMENSIONES (mm)



### EAGLE "U"

Tamaño	a	b	c
U5	2.000	1.200	1.630
U6	2.580	1.200	1.630
U7	3.020	1.200	1.950
U8L	3.600	2.290	2.250
U9L	4.600	2.290	2.250



### EAGLE "Y"

Tamaño	a	b	c
Y2	4.085	2.310	2.490
Y3	5.215	2.310	2.490
Y4	6.380	2.310	2.490

